

リコー製

プロダクションプリンター対応ユポ

ユポで作れば ぐっと楽！

Good Luck!

ユポはプラスチックからできた「合成紙」です。耐水性や強度など、プラスチックとしての特性と紙の風合いを合わせ持ち、普段お使いの印刷物に新しい使い方をご提案します。



用途例

- メニュー
- POP
- ポスター
- カード
- タグ・荷札
- スコアカード



本カタログはユポ YPI 250 に、リコー製プロダクションプリンター RICOH Pro C7200S シリーズで印刷しています。



リコー製

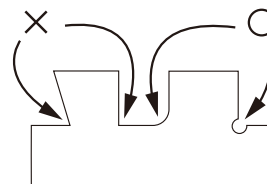
プロダクションプリンター対応ユポ

- トナーとの密着性に優れます。
- 150 μ m～300 μ mの各厚みでA3ノビサイズの在庫対応

YPIシリーズ	YPI 150	YPI 200	YPI 250	YPI 300
厚み (μ m)	150	200	250	300
坪量 (g/m^2)	115.5	158.0	200.0	234.0
不透明度 (%)	96.0	98.0	99.0	99.0
表面固有抵抗 (Ω)	$9 \times 10^{11} >$	$9 \times 10^{11} >$	$9 \times 10^{11} >$	$9 \times 10^{11} >$
サイズ	シート	シート	シート	シート
	460mm × 320mm 250枚 / 包	460mm × 320mm 125枚 / 包	460mm × 320mm 125枚 / 包	460mm × 320mm 125枚 / 包

折り・抜き加工に関するご注意

- 目方向にご注意ください。
ユポの目はラベルの寸法表示の最初の寸法に並行に走っています。
A3ノビ(460mm × 320mm)の場合、460mmが目方向となります。
- 折り加工の際は、ユポの目方向に並行に折るのがおすすめです。
スジ押し(スジ入れ)を併用すると、折りやすくなります。
- 折った直後は、ユポが反発して開く傾向がありますが、
バンドや重しなどで圧をかけておくと、数時間で折りくせがつかます。
- 抜き加工の際、直角あるいは鋭角の箇所があると、ユポが裂けやすくなります。
必ず角丸になるようにデザインして、抜き加工をしてください。



リコーの下記プロダクションプリンターに対応します。*

下記のプリンターであっても、通常の印刷条件ではご使用になれません。リコージャパン推奨の印刷条件を設定する必要がありますので、ご使用前に必ずリコージャパン担当者へご相談ください。

RICOH Pro C9110
RICOH Pro C9100

RICOH Pro C7210S
RICOH Pro C7200S
RICOH Pro C7110S
RICOH Pro C7110
RICOH Pro C7100S

RICOH Pro C5210S
RICOH Pro C5200S

※C9110/C9100のみYPI 150非対応



フリーダイヤル 0120-103285 <https://japan.yupo.com>

- 本社 〒101-0062 東京都千代田区神田駿河台4-3 新お茶の水ビルディング15階
TEL.03-5281-0815(営業本部) FAX.03-5281-0819
- 西日本支社 〒541-0044 大阪府大阪市中央区伏見町4-1-1 明治安田生命大阪御堂筋ビル7階
TEL.06-6204-8443 FAX.06-6204-8444
- 西日本支社 〒450-6419 愛知県名古屋市中村区名駅三丁目28番12号 大名古屋ビルディング19階
名古屋営業所 TEL.052-565-3881 FAX.052-565-3880
- 西日本支社 〒812-0026 福岡県福岡市博多区上川端町12-20 ふくぎん博多ビル8階
福岡営業所 TEL.092-281-1010 FAX.092-281-1011

※「ユポ」及び「YUPO」は(株)ユポ・コーポレーションの登録商標です。 ※このカタログのデザイン・本文の無断転載を禁じます。
※このカタログの内容は、平成30年5月現在のものです。また、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。