

スーパーユポ[®] SUPER YUPO[®] FRR 70

「スーパーユポ[®]」に 包装紙用薄手タイプが登場

- インキは「弊社推奨の一般インキ」をご使用ください。一般インキでのボコツキ、波打ちも解消。
- インキの乾燥性は大幅に向上し、3,000枚以上の連続印刷、3,000枚程度の棒積みが可能です。(コート紙並のパウダー量でOK)
- 耐水性、破れにくさは従来のFRB、FGSと同等です。
- 薄手なので折り易く、包み易いグレードです。
- 印刷光沢と色再現性に優れています。
- 合成紙用インキも使用できます。

片面印刷専用紙です。(光沢面が印刷面)

印刷アドバイス

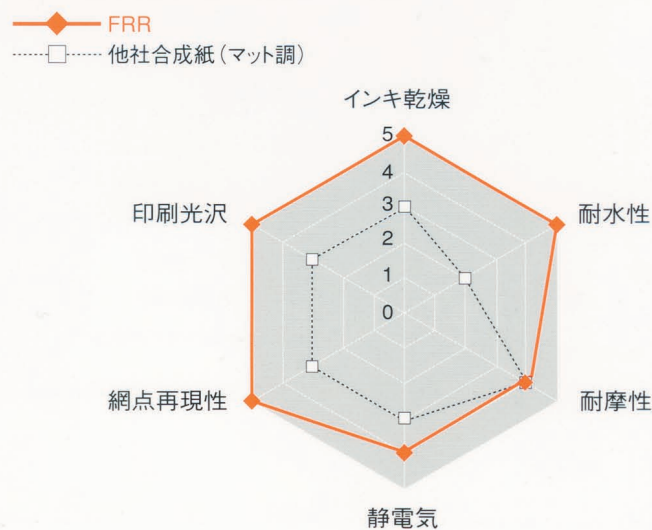
- 1) 重い絵柄の場合にはインキ乾燥が極端に遅くなる事があります。絵柄に適したインキ選定が必要です。

包装紙用FRR 70向けインキ例 (油性オフセットインキ)					
インキタイプ メーカー	推奨インキ				〈参考〉 重色率400% までのインキ
	重色率400% までのインキ	重色率200%までのインキ			
耐摩擦性レベル	○	○	○	○	○
東洋インキ		TKハイユニ ティール超耐摩擦	TKハイユニ ティールSOY	CKウインエコ	TSP400
大日本インキ	ナチュラルス 100		ナチュラルス	カルトンセルフ	POP-K
T&K TOKA	ベストワン 特殊紙用	ベストワン GIGA	スーパー テックプラスSOY	ベスト カートン	ベストSP
サカタインクス		DTエコビューア SOY HPRR	DTエコビューア SOY HP	DTカルトン マスター	SSP-707
ザ・インクテック	NS PF 加工紙	エイクロス RUB P-3	NS SOYBI	カルトインイーグル	NS PF
大日精化	LR特殊紙用 CH	LRヌーベル マキシAF	LRヌーベル マキシAFSOY	CRヌーベル シニア	LR-SP
東京インキ		ニューセルポ	SOYセルポ	ニューCA-2	ニューセルポ (合成紙用)

注) 推奨インキ 判定……○=優れる △=やや劣る

- 2) 耐摩擦性、耐スクラッチ性が必要な場合には、要求度合いに応じた対策をお願いします。
 - a. 耐摩擦性の強い特殊紙用インキを使用する、または、ポリエチレン系皮膜強化剤を一般インキに適量(5%以下)添加する。
 - b. 耐摩擦性OPニスを引く。(OPニスの重色率にもご注意願います)
 - c. 合成紙用インキを使用する。
(この場合、インキ臭気にご注意ください)
*耐摩擦性はc,b,aの順で上がります。
- 3) 適正な湿し水の管理が必要です。湿し水はFGS並に調整してください。特に前胴の水紋りに注意してください。
- 4) 季節要因や印刷条件、インキの種類(タックが高い、乾燥時間が早い)によっては、インキ転移不良等のトラブルが発生することがあります。例えばインキタックを下げるために00ニスを添加する等の対処をしてください。
- 5) UV印刷にはFGSをご使用ください。
- 6) 開封面が印刷面です。印刷面は〈光沢のある面〉、〈鉛筆筆記性が劣る面〉ですので、確認のうえ、紙積みしてください。
- 7) オーバーナイトタイプのインキや両面印刷用インキは、乾燥が遅く裏づきやすいので、ご注意ください。

■FRRと他社合成紙との比較



■基本物性表 (測定例)

項目 グレード	厚み μm	坪量 g/m ²	密度 g/cm ³	白色度 %	不透明度 %	光沢度 表/裏 %	クレーク剛度 MD/CDS値
FRR 70	70	57.4	0.82	98	90	51/21	21/34
FGS 80	80	61.6	0.77	96	90	17/17	20/29

■他社品との印刷性能比較

カルトンインキの場合 (単色印刷)

性能	用紙 スーパーユポ FRR70	ユポ FGS80	他社合成紙 (グロス調)	他社合成紙 (マット調)	軽量 コート紙
インキ乾燥性	○	×	△	△	○
仕上がり光沢	○	△	△+	△	○
給排紙性	○	○	△	△+	○
耐摩擦性 (皮膜強化剤添加)	△ (○)	△ (○)	△ (○)	△ (○)	○ (○)
耐水性、耐湿性 (変形、強度)	○	○	△-	△-	×

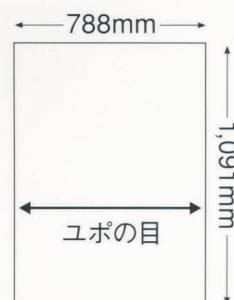
判定……○=優れる △=やや劣る ×=劣る

■常備在庫品

サイズ：四六判、菊判、四六半裁判
★特注サイズはご相談に応じます。

■目方向

寸法表示の初めの寸法に
平行に目が走っています。
四六判(788mm×1091mm)は
788mm側に平行に走っています。



■推奨用途例

贈答用包装紙、冷凍・冷蔵食品包装紙、野菜結束テープ、
海産物等投げ込みラベル、掛け紙など